

Mapefluid N200

Суперпластифицирующая добавка для бетона

НАЗНАЧЕНИЕ

Mapefluid N200 – жидкая суперпластифицирующая добавка для получения высококачественного (водостойкого, долговечного и прочного) бетона. Добавка **Mapefluid N200** позволяет увеличить убоудокладываемость бетона (до консистенции класса П4 и П5) без избытка воды в смеси. Такой бетон легко укладывается в свежем состоянии и имеет высокие механические характеристики после твердения.

Mapefluid N200 рекомендуется для всех случаев, где требуется высокая перерабатываемость бетона и низкое водоцементное отношение. Главными направлениями применения

Mapefluid N200 являются сборный железобетон, товарные бетонные смеси, массивное бетонирование монолитных сооружений, бетон для подачи насосом.

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Mapefluid N200 при твердении бетона оказывает не только пластифицирующее, но и легкое замедляющее действие (суперпластификатор типа F согласно нормам ASTM C494).

Особо рекомендуется для приготовления:

- Качественного товарного бетона с классом прочности B25 и выше;
- Товарного бетона для водонепроницаемых сооружений (очистных сооружений, резервуаров, каналов, туннелей и т.д.);
- Товарных бетонных смесей для железобетона и предварительно напряженного бетона, подвергающегося воздействию агрессивных агентов: опор, колонн, мостовых настилов и виадуков;

- Бетона для сборных элементов, подвергаемых пропариванию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Mapefluid N200 представляет собой 40%-ный раствор активных полимеров, диспергирующих цементные гранулы. Он может быть использован тремя способами:

- С целью увеличения прочности, снижения водопроницаемости и увеличения долговечности – путем сокращения количества воды по сравнению с рецептурой для обычного бетона, с той же пластичностью;
- С целью улучшения пластичности бетона по сравнению с обычным качественным бетоном (хорошие прочность, непроницаемость, долговечность), который без добавки **Mapefluid N200** был бы трудноукладываемым при сохранении рецептуры остальных компонентов;
- Путем сокращения в равных пропорциях воды и цемента, при этом сохраняются характеристики бетона, достигаются экономические преимущества (стоимость добавки ниже стоимости сэкономленного цемента) и технические – благодаря снижению усадки, ползучести и термического напряжения, обусловленных теплотой гидратации цемента. Этот способ особо рекомендуется для бетонов с высоким содержанием цемента (более 350 кг/м³).

Воздействие **Mapefluid N200** можно варьировать в соответствии с желаемым результатом (улучшение прочности, улучшение перерабатываемости, сокращение расхода цемента), за счет

изменения дозировки добавки от 0,5 до 1,5% (от массы цемента). Чем больше дозировка, тем сильнее эффект.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

Хотя не существует каких-либо противопоказаний для применения **Mapefluid N200**, тем не менее существуют эффективные альтернативы: **Mapefluid R104** – для улучшения или сохранения удобоукладываемости товарных бетонных смесей (особенно в жаркую погоду). С целью достижения максимального эффекта рекомендуется добавлять **Mapefluid N200** в бетономешалку после загрузки остальных компонентов (цемент, заполнители, вода).

Наименее эффективно **Mapefluid N200** действует при смешении с сухими компонентами (цемент, заполнитель), особенно в случае пористых заполнителей, которые абсорбируют пластификатор. Желательно начать подачу **Mapefluid N200** автоматическим дозатором после того, как в бетономешалку залито не менее половины требуемого количества воды. Некоторые строители предпочитают добавлять **Mapefluid N200** на стройплощадке непосредственно перед заливкой бетона, тогда действие добавки наиболее эффективно, но в этом случае смесь должна быть тщательно перемешана на максимальной скорости в бетономешалке.

Необходимо учитывать то, что дозируя добавку от 1% до 1,2%, можно превратить жесткий бетон (П1) в самовыравнивающийся (П5). Однако, нецелесообразно делать это на

стройплощадке из-за трудностей, связанных с приготовлением и доставкой бетона, имеющего пластичность П1.

СОВМЕСТИМОСТЬ С ДРУГИМИ ПРОДУКТАМИ

Marfluid N200 совместима с другими продуктами для получения специальных бетонов:

- С воздухововлекающим агентом **Marplast PT1**, предназначенным для получения бетона, стойкого к циклам замораживания/оттаивания;
- С порошковым суперпластификатором на основе микрокремнезёма **Marfluid PZ500**, который используют для получения высококачественного бетона, обладающего повышенной прочностью, долговечностью и непроницаемостью;
- С расширяющим агентом **Expancrete**, компенсирующим усадку бетона;
- С золой уноса – для получения искусственно пуццоланизированных бетонов;
- **Marsecure E** – пленкообразующий состав для предотвращения быстрого испарения воды с поверхности твердеющего бетона;
- С опалубочными смазками **DMA 1000** или **DMA 2000** (производство фирмы MAPEI).

РАСХОД

0,5 - 1,5 л на каждые 100 кг цемента.

УПАКОВКА

Marfluid N200 выпускается в бочках 200 л и канистрах 10 и 25 кг. По требованию может поставляться в емкостях 1000 л или на разлив.



ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в закрытых контейнерах; беречь от мороза и прямого солнечного света.

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в настоящем руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению в результате практического применения в

каждом конкретном случае. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, необходимо убедиться в его соответствии предполагаемому виду употребления, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением этого материала.

По запросу предоставляется любая информация относительно данного продукта. Компания MAPEI даёт гарантию на то, что качество ее продуктов является неизменным.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Консистенция:	жидкость
Цвет:	коричневый
Плотность, (кг/л):	1,20 + 0,02 при +20°C
Содержание активного продукта, (%):	40
Специфическое действие:	существенное сокращение количества воды и /или повышение удобоукладываемости
Побочное действие:	замедление начальной гидратации при высоких дозировках
Хлориды:	отсутствуют
Классификация:	тип F
Воспламеняемость:	отсутствует
Санитарная безопасность:	не опасен

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИМЕНЕНИЯ (*)

Дозировка добавки, (% масс. на цемент):	0	1,0	1,5	
Соотношение вода/цемент:	0,60	0,48	0,43	
Снижение содержания воды по сравнению с бетоном без добавки, (%):		20	28	
Удобоукладываемость:	начальная осадка, (мм):	200	210	210
	осадка через 30 мин, (мм):	140	140	130
Прочность на сжатие, (МПа):	через 1 день:	8	15	19
	через 3 дня:	16	29	34
	через 7 дней:	24	42	48
	через 28 дней:	35	55	63
Прочность на сжатие, (контрольный тип А):	30	50	55	
Прочность на сжатие, (контрольный тип В,= 5 МПа):	25	45	55	
Проникновение воды, (мм) (в соответствии с ДИН 1048 после 28 дней выдержки):	30	10	3	
Водонепроницаемость согласно ENV 206:	нет	да	да	
Стойкость, классы бетона по отношению к воздействию окружающей среды в соответствии с ENV 206:	1 2a 2b	1 2a, 2b 3 4a, 4b 5a, 5b	1 2a, 2b 3 4a, 4b 5a, 5b, 5c	

Официальный дистрибьютор:

